



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС KG 417/043.RU.02.00228

Серия KG № 0122543

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «Азия Сертификат»

Аттестат аккредитации № KG 417/КЦА.ОСП.043

Место нахождения: 720040, Кыргызская Республика, г.Бишкек, ул.Раззакова, 22

Адрес места осуществления деятельности: 720040, Кыргызская Республика, г.Бишкек, ул.Раззакова, 19, офис 302

Телефон: +996708614794 Адрес электронной почты: aziасertifikat@yandex.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НПО КЛАПАН"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 127549, г. Москва, ул. Пришвина, д. 8, корпус 2, офис 704, основной государственный регистрационный номер 1137746207521

Телефон: +7(499) 490-51-75, +7(906) 747-49-36 Адрес электронной почты: info@proklapan.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НПО КЛАПАН"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 127549, г. Москва, ул. Пришвина, д. 8, корпус 2, офис 704

Производственная площадка: Беларусь, 220047, Минская обл. Минский р-н. дом Большое Стиклево, улица Молодёжная, дом 1, корпус А, каб.4

ПРОДУКЦИЯ Электропневматический распределитель серия А400Х торговая марка: НПО Клапан.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ ВУ 692105726.021-2023

Серийный выпуск

КОД ТНВЭД ЕАЭС 8481209009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 23032902-1 от 31.03.2023 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Учебно-лабораторный центр «Качество», аттестат аккредитации RA.RU.21OE08

Акта о результатах анализа состояния производства № 23030247/ТРТС/РА от 02.03.2023 года

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия и сроки хранения, назначенный срок службы согласно сопроводительной технической документации изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, согласно приложению бланк №0075611.**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 03.04.2023 **ПО** 02.04.2028**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Акунов Бакыт Сагынтаевич
(ФИО)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Намазов Элдик Уланович
(ФИО)



ПРИЛОЖЕНИЕ

№ ЕАЭС КГ 417/043.RU.02.00228



Серия КГ № 0075611

Сведения по сертификату соответствия

1. СВЕДЕНИЯ О СТАНДАРТАХ, ПРИМЕНЯЕМЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 012/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕДАХ»:

- ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования;
- ГОСТ IEC 60079-1-2013 Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «д»;
- ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 11. Оборудование с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь "i"»;
- ГОСТ 31610.18-2016/IEC 60079-18:2014 Взрывоопасные среды. Часть 18. Оборудование с видом взрывозащиты «герметизация компаундом «т»»;
- ГОСТ IEC 60079-31-2013 Взрывоопасные среды. Часть 31. Оборудование с защитой от воспламенения пыли оболочками "t".

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электропневматический распределитель серии А400Х предназначен для изменения направления потоков сжатого воздуха в двух и/или более внешних пневмолиниях в зависимости от внешнего управляющего воздействия. Область применения – в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты и отраслевыми Правилами безопасности, регламентирующими применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Маркировка взрывозащиты:

1Ex d IIC «Т6...Т5» Gb, Ex tb IIC Т85°С...Т100°С;

1Ex mb IIC Т5 Gb; 0Ex ia IIB/IIC «Т6...Т4» Ga;

Ex tb IIC Т95°С Db

Напряжение питания постоянного тока: 24 В;

Температура окружающей среды при эксплуатации, °С: от минус 40 до плюс 70

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

Электропневматический распределитель серии А400Х состоит из механизма, распределяющего поток рабочей среды (далее по тексту – клапан) и соленоидного привода (далее по тексту – привод), управляющего клапаном.

Клапан состоит из корпуса, внутри которого находятся каналы для прохождения воздуха, подвижного запирающего устройства, а также узлов управления запирающим устройством. Привод представляет собой катушку с намотанным на нее медным проводом с покрытием и помещенную вместе с распределительной коробкой в оболочку (корпус) из алюминиевого сплава. Катушка и ее электрические выводы внутри корпуса загерметизированы компаундом. На поверхности корпуса имеется резьбовое отверстие для установки кабельного ввода. Электрические элементы приводов Exd-исполнения заключены во взрывонепроницаемую оболочку, выдерживающую давление взрыва и исключающую передачу его в окружающую взрывоопасную среду. Электрические элементы приводов Exia-исполнения предназначены для подключения к искробезопасным цепям.

Взрывозащищенность оборудования в зависимости от маркировки взрывозащиты обеспечивается видом взрывозащиты взрывонепроницаемая оболочка «д» по ГОСТ IEC 60079-1-2011, взрывозащитой вида «искробезопасная электрическая цепь "ib"» по ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011), видом взрывозащиты «герметизация компаундом «т»» по ГОСТ 31610.18-2016/IEC 60079-18:2014, видом взрывозащиты от воспламенения пыли «t» по ГОСТ IEC 60079-31-2013, а также соответствием требованиям ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011: технические условия ТУ ВУ 692105726.021-2023, паспорт А400Х-00.00.000ПС, руководство по монтажу, эксплуатации и обслуживанию А400Х-00.00.000РЭ; чертежи.

Внесение изменений в конструкцию и техническую документацию согласно ТР ТС 012/2011.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак и адрес изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер, дату изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза;
- специальный знак Ex взрывобезопасности (Приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией или договором поставки.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Акунов Бакыт Сагынтаевич

Намазов Элдик Уланович